

НЕСТАНДАРТНЫЙ ПОДХОД



Закончилась XV юбилейная международная выставка «Газ. Нефть. Технологии — 2007». На открытой площадке перед Дворцом спорта было тесно от количества стендов и представленного оборудования фирм участников. Среди экспонируемой продукции маятниковый электропривод скважинного штангового насоса, фильтр гидродинамический патронный — разработанные Научно-производственным объединением «УФАНЕФТЕГАЗМАШ». Генеральный директор предприятия ШАРИПОВ Рафаиль Кимович рассказывает о преимуществах продукции.

Оборудование представленное нашей компанией выставляется впервые и отличается новизной и оригинальностью технических решений.

Фильтр гидродинамический патронный СЖД-ФГП-1,6-60-150 предназначен для очистки жидкости технического и бытового назначения от механических примесей и гелей. Конструкция является унифицированной, а различные свойства пористых перегородок фильтрующих патронов обеспечивают высокую степень очистки (от миллиметров до микрон) и многообразие применения фильтров. Это стало возможным благодаря использованию высоко-технологичных материалов при создании фильтрующих патронов. Так например патрон из фторопласта позволил произвести очистку агрессивных сред от механических примесей до 10 микрон, при этом свойство материала исключает налипание гелей на его рабочую поверхность. Обслуживание фильтра удобно, не трудоемко и исключает экологические загрязнения.

Принципиально новая разработка — **маятниковый электропривод скважинного штангового насоса ЭПМ-12-3 «ПИРАМИДА»** компактной, сборно-разборной конструкции, предназначен для механизированного подъема продукции скважин. По сравнению с балансирными станками-качалками у этой разработки, на основе хорошо известного маятникового механизма, много преимуществ: сокращение металлоемкости в пять раз, экономия энергозатрат, отсутствие необходимости в фундаменте, снижение затрат на монтаж и обслуживание. «Пирамида» рассчитана для применения на малодебетных нефтяных скважинах, расположенных в местностях с болотистым грунтом. Электропривод можно доукомплектовать дизельной электростанцией.

Для Башкирии эта разработка очень актуальна, так как около четырех тысяч наших скважин считаются малодебетными.



Гидродинамический патронный фильтр



Пирамида маятникового электропривода штангового насоса



Николай Никуличев знакомит с своей установкой

К созданию нестандартного оборудования



НПО «УФАНЕФТЕГАЗМАШ»:
450027, г. Уфа,
Индустриальное шоссе, 92 а
Тел.: (347) 264-17-55, 266-01-77,
ф.: 264-19-78;
ungm@ungm.ru, <http://www.ungm.ru>

Интеллектуальный потенциал предприятия состоит из молодых и талантливых инженеров, которым оказывают поддержку специалисты с многолетним опытом, а также ученые г. Уфы. В штате компании сейчас трудятся 62 сотрудника, но фирма динамично развивается и нуждается в специалистах: технологах, конструкторах, программистах, инженерах-наладчиках нового оборудования.

Предприятие специализируется на решении нестандартных задач и прикладных научных исследований в области технологических решений сбора, подготовки, учета и транспортирования нефти, создания образцов новой техники серийного производства. Работы ведутся в тесном сотрудничестве с учеными Башкирского филиала РАН, УГАТУ, БашГУ.

Генеральному директору предприятия, в прошлом выпускнику УАИ, работавшему на крупных предприятиях оборонного комплекса, получившему большой производственный опыт теперь приходится решать научно-исследовательские инженерные задачи включающие разработку программного обеспечения, исполнение пилотных проектов

по изготовлению, поставке, монтажу, технической поддержке и сервисному обслуживанию образцов техники. Примером может служить опытно-промышленная эксплуатация передвижной установки замерной трехфазной УЗТ-6,0-600, предназначеннной для измерения дебита продукции нефтяных скважин по нефти, газу и воде.

Полезные идеи без собственного производства никогда не могут воплотиться в реальность. Поэтому НПО «Уфанефтегазмаш» построило и оснастило различным оборудованием цех общей площадью четыре тысячи квадратных метров, наладило сотрудничество с заводами Нефтекамска, других городов России. Дополнительные мощности приходится использовать для сложных заказов или больших серий. К примеру, заказ на изготовление стальных резервуаров объемом 100 м³ РГСН-100 мы разместили на производственных площадях одного из крупных предприятий г. Уфы.

Клиентами фирмы являются нефтегазодобывающие предприятия Томскгазпром, Оренбургнефть, НордИмпериал, Альянснефтегаз, Татнефть, ТНК — ВР.

